

**ПРОТОКОЛ**  
засідання атестаційної комісії  
ДП "Західний експертно-технічний центр Держпраці"

від 27 квітня 2017 р.

№ 17/04-13-2



Комісія у складі: голова комісії Михнєвич Роман Зеновійович  
(прізвище, пошали)  
та члени комісії Вовкун Тарас Іванович  
(прізвище, пошали)  
Осьмякевич Ігор Адамович  
(прізвище, пошали)  
Наушко Володимир Юрійович  
(прізвище, пошали)

Розглянула питання:

Атестація зварників згідно НПАОП 0.00-1.16-96: ДСТУ-Н Б В.2.5-66:2012, СНИП 3.05.05-84 .

(назва ПД, за якими проводиться атестація)

1. Прізвище Галіченко  
Ім'я Валерій  
По батькові Юхимович
2. Рік народження 15.08.1951 р.
3. Номер документа про присвоєння кваліфікації зварника або номер попереднього посвідчення про атестацію Посвідчення зварника № ВС-26/5 від 31.10.2005 р., ДП "Західний ЕТЦ", м. Львів
4. Стаж роботи по зварюванню 39,0р.
5. Вид атестації Додаткова
6. Характеристика контрольного зварного з'єднання:
- 6.1. Маркірування зразка (клеймо) Г 5
- 6.2. Спосіб зварювання ЗП
- 6.3. Вид зварюваних деталей Т  
пластина (Р) або труба (Т)
- 6.4. Тип шва, вид і характеристика зварного з'єднання BW ss mb
- 6.5. Положення при зварюванні РС, РН
- 6.6. Попередис і супутис підігрівання ні  
(так, ні)
- 6.7. Термічна обробка ні  
(так, ні)
7. Матеріал зразка:
- 7.1. Марка і група W 31
- 7.2. Товщина зразка (мм) t 1,5; 1,5
- 7.3. Зовнішній діаметр труби (мм) D 12; 14
8. Зварювальні матеріали:
- 8.1. Електрод або присадний дріт КСР (МСРІ)  
(прізвище, пошали)
- 8.2. Захисний газ або флюс (марка) Na<sub>2</sub>В<sub>4</sub>O<sub>7</sub>(70%)+Li<sub>2</sub>В<sub>4</sub>O<sub>7</sub>(10%)+NaCl(20%)

*З оформленою*



*З оформленою* *Дмитр. С. Жуков*

9. Результати контролю якості зразка:

9.1. Візуальний огляд	Задовільно	
	(задовільно, не задовільно)	
№ 17/04-13-2-BO	від 21 квітня 2017 р.	
	(номер протоколу і дата)	
9.2. Радіографічний контроль	Задовільно	
	(задовільно, не задовільно)	
№ 17/04-13-2-PI	від 25 квітня 2017 р.	
	(номер протоколу і дата)	
9.3. Ультразвуковий контроль	-	
	(задовільно, не задовільно)	
№ -	від -	р.
	(номер протоколу і дата)	
9.4. Випробування на вигин	Придатний	
	(задовільно, не задовільно)	
№ 17/04-13-2-MB	від 26 квітня 2017 р.	
	(номер протоколу і дата)	
9.5. Металографічні дослідження	-	
	(задовільно, не задовільно)	
№ -	від -	р.
	(номер протоколу і дата)	
9.6. Додаткові методи контролю	№ -	від -
	(номер протоколу і дата)	

10. Назва НД щодо норм

оцінки якості ПНАОП 0.00-1.16-96; ДСТУ-Н Б В.2.5-66:2012, СНиП 3.05.05-84.

11. Оцінка теоретичних знань

Здано

(здано, не здано)

12. Рішення атестаційної комісії Атестований:

- до газового зварювання (311) елементів (W31) теплових мереж, технологічних трубопроводів.

(позначення та область поширення атестації)

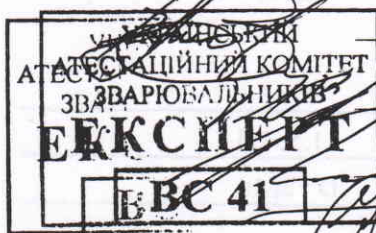
характер допуску

13. Термін періодичної атестації

27 квітня 2019 р.

Голова комісії

Члени комісії



Михнєвич Роман Зеновійович

(підпис, прізвище, ініціали)

Вовкун Тарас Іванович

(підпис, прізвище, ініціали)

Наумко Володимир Юрійович

(підпис, прізвище, ініціали)

Осьмякевич Ігор Адамович

(підпис, прізвище, ініціали)



*Зернімаєв Дмитро*

*[Signature]*

*[Signature]*